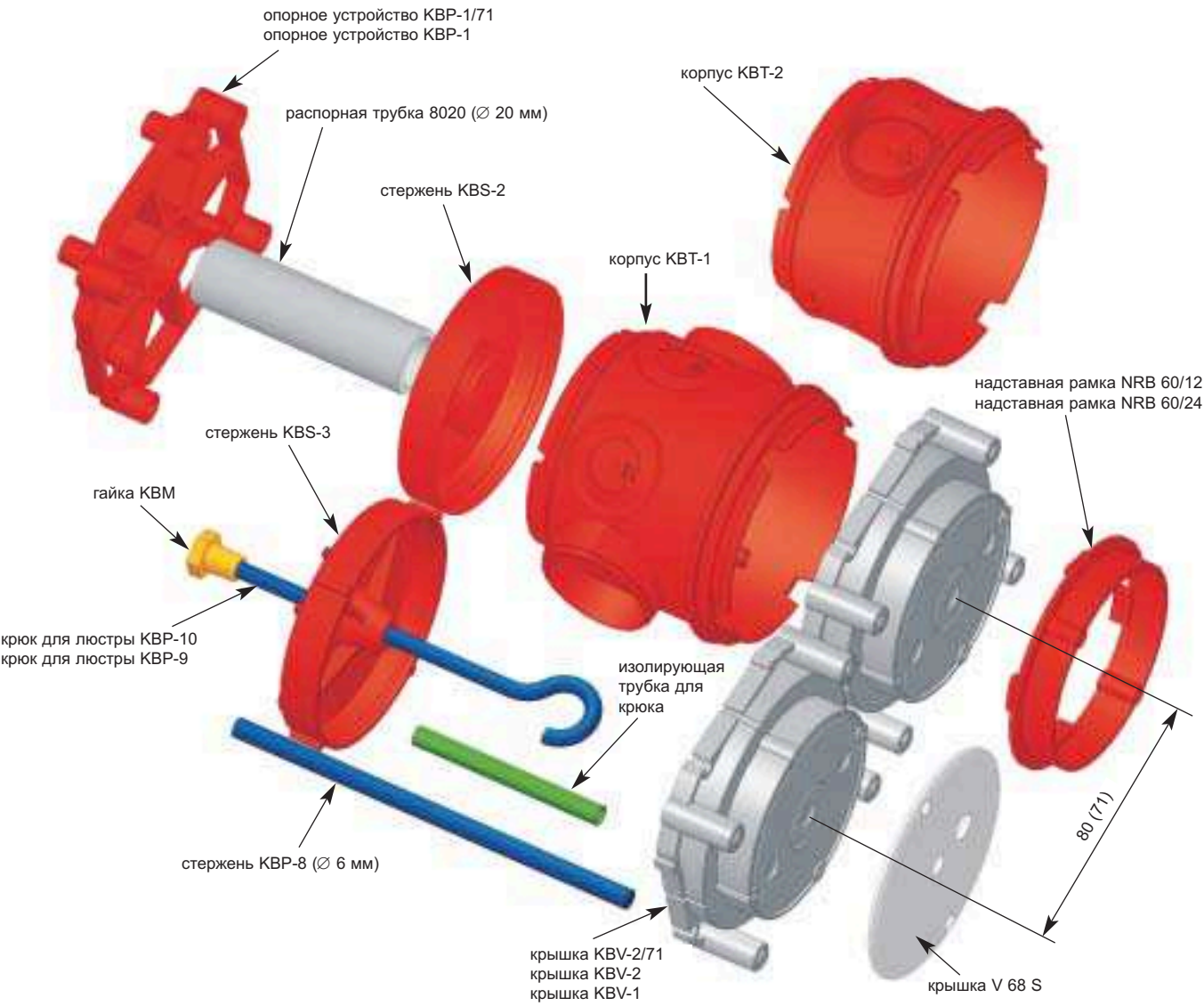


Пример варианта сборки коробок для бетона



комплект		KBT-1	KBT-2	KBT-3/71	KBV-1 KBV-2	KBV-2/71	KBS-2	KBS-3	KBP-1	KBP-1/71	KBP-8	KBP-9	KBP-10	V 68 S	8020
A	коробка высокая	X			X		X								
B	коробка высокая с опорой	X			X		X		X		X				X
C	коробка низкая 80		X		X		X								
D	коробка низкая 80 с опорой		X		X		X		X		X				X
E	коробка низкая 71			X		X									
F	коробка низкая 71 с опорой			X		X				X	X				X
G	коробка для люстры высокая	X			X			X					X	X	
H	коробка для люстры низкая		X		X			X				X		X	



KBT-1 - глубокая коробка для монолитных бетонных конструкций

MM	MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
Ø78 x 68	2x Ø32 4x Ø25	10; 100	5,4	ПП безгалогенный	-25 - +105	

Корпус коробки имеет бортик для монтажа крышки KBV и нижней части KBS. По окружности стены коробки намечены отверстия для ввода трубок EN 25, EN 32 (25, 32 мм).
Отверстия для ввода трубок можно изготовить с помощью держателя VBU 1 и соответствующего ножа (стр. 42).
В коробке можно устанавливать клеммник S-66, советуем его монтировать в коробку перед составлением целого комплекта.



KBT-2 - мелкая коробка для бетонных конструкций

MM	MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
Ø78 x 49	2x Ø25 2x Ø20	10; 100	3,6	ПП безгалогенный	-25 - +105	

Малая высота этого корпуса даёт возможность установить две коробки по одной оси в перегородке шириной 14 см. По окружности стены коробки намечены отверстия для ввода трубок EN 25 (25 мм) и EN 20 (20 мм).
Отверстия для ввода трубок можно изготовить с помощью держателя VBU 1 и соответствующего ножа (стр. 42).
В коробке можно устанавливать клеммник S-66, советуем его монтировать в коробку перед составлением целого комплекта.



KBT-3/71 - мелкая коробка для бетонных конструкций

MM	MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
Ø69 x 50	2x Ø25 2x Ø20	10; 100	3	ПП безгалогенный	-25 - +105	

Коробка имеет бортик для монтажа крышки KBV-2/71. На корпусе коробки намечены отверстия для трубок EN 20, 25 (20, 25 мм).
Отверстия можно изготовить при помощи держателя VBU 1 и соответствующей сверлильной головки (стр. 42).
Конструкция дна позволяет использовать жесткую трубу диаметром 20 мм в качестве распорной или для взаимного соединения коробок.



KBS-2 - нижняя часть коробки в бетон

MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
Ø71 x 20	10; 240	3,9	ПП безгалогенный	-25 - +105	

Конструкция дна даёт возможность применять трубки диаметром 20 мм. Установленную трубку можно использовать для взаимного соединения коробок.



KBS-3 - нижняя часть коробки в бетон

MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
Ø75 x 18	40; 200	4,7	РА безгалогенный	-30 - +105 (120)	

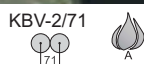
Нижняя часть коробки предназначена для монтажа крюка для люстры.
Используется для корпуса коробки КВТ-1 и КВТ-2.
Перед заливкой коробки в бетон нужно вмонтировать крюк в матрицу KBM (см. стр. 47).
Несущая способность крюка 250 N (25 кг).



KBV-1 - крышка коробки в бетон

MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
80 x 80 x 23	10; 140	4,9	ПП безгалогенный	-25 - +105	

Крышку можно прикрепить к опалубке при помощи гвоздей.
После того, как бетонная смесь затвердеет, выламывается часть крышки и образуется пространство для монтажа.
При дополнительной штукатурке для закрытия можно использовать крышку-заглушку ZV 68.
Для установки необходимой высоты при нанесении нужного слоя штукатурки можно применить надставные кольца типа NR 68/6 или NR 68/10 (стр. 36).
В крышке имеются отверстия для установки распорок KBP-8.



KBV-2... - крышка коробки в бетон

	MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
KBV-2	80 x 80 x 23	10; 160	6	ПП безгалогенный	-25 - +105	
KBV-2/71	71 x 71 x 23	10; 190	6,6			

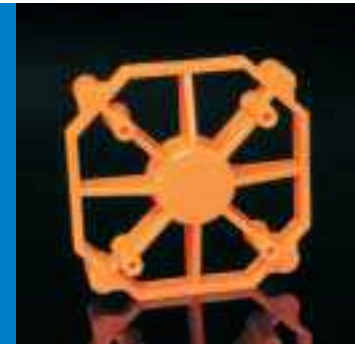
Крышку можно прикрепить к опалубке при помощи гвоздей.
После того, как бетонная смесь затвердеет, выламывается часть крышки и образуется пространство для монтажа.
В крышке имеются отверстия для установки распорок KBP-8.



KBV-3 - крышка коробки в бетон

MM	шт.	кг	MAT	°C	650°C
90 x 75 x 27	10; 120	3,8	ПП безгалогенный	-25 - +105	

При использовании КВТ-1 и KBV-1 (KBV-2) предназначена для установки в бетонных перегородках толщиной 100 мм.
При использовании КВТ-2 и KBV-1 (KBV-2) предназначена для установки в бетонных перегородках толщиной 80 мм.



КВР-1/71

КВР-1... - опора коробки в бетон

	 мм	 шт.	кг	 МАТ	 °C	
КВР-1	80 x 80 x 30	10; 200	4,5	ПЭ безгалогенный	-30 - +70 (90)	
КВР-1/71	71 x 71 x 30	10; 210	4,2			

При помощи опоры коробки можно закрепить между стенками опалубки.
Применяется для монтажа трубок 8020 (стр. 106).



NRB 60... - надставная рамка коробки в бетон

	 мм	 шт.	кг	 МАТ	 °C	
NRB 60/12	Ø60 x12	10; 340	2,9	ПЭ безгалогенный	-30 - +70 (90)	
NRB 60/24	Ø60 x 24	40; 160	2,4			

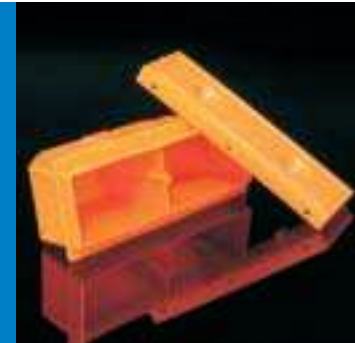
Надставная рамка устанавливается на коробки КВТ при нанесении дополнительного слоя штукатурки.



KBE-1 - распорка

 мм	 шт.	кг	 МАТ	 °C	
14 - 42 x 78	10	0,05	ПЭ безгалогенный	-30 - +70 (90)	

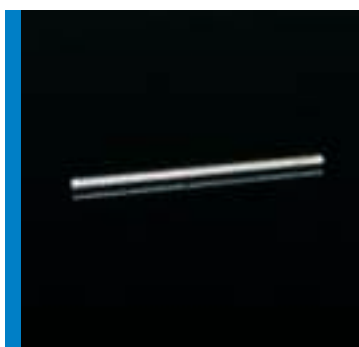
Распорка применяется для увеличения и поддержания межосевого расстояния между коробками (88 мм) с целью последующего монтажа приборов с одинарными рамками.



KBS-120 - коробка в бетон

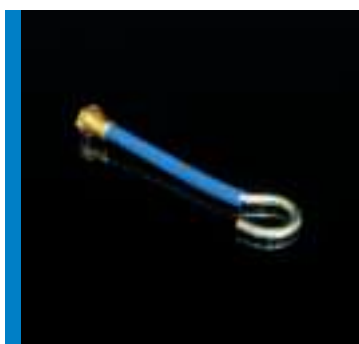
 мм	 шт.	кг	 МАТ	 °C	
120 x 40 x 59	10; 70	3,5	ПЭ безгалогенный	-30 - +70 (90)	

Коробка предназначена для подвода нескольких труб к определенному месту.
Коробки к опалубке фиксируются с помощью гвоздей или шурупов, и после затвердения смеси устраняется торцовая выламываемая часть крышки.


КBP-8 - стальной стержень

мм	шт.	кг	MAT
Ø6 x 3000	1	0,66	сталь

Используется для распорки коробок между стенками опалубки при заливке бетонной смесью.
Используется вместе с крышкой KBV-2, KBV-2/71 и опорой KBP-1, KBP-1/71.
Стальной стержень перед монтажом необходимо уменьшить до нужной длины.


КBP-9; KBP-10 - крюк для люстры со специальной гайкой

	мм	шт.	кг	MAT	
КBP-9	100	40; 80	1,9	сталь	для установки в корпус коробки KBT-2
КBP-10	118	40; 80	2,0		для установки в корпус коробки KBT-1

Несущая способность крюка 250 N (25 кг).
Скобу для люстры необходимо при монтаже оснастить изоляционной трубкой из ПВХ (для KBP-9 длиной 70 мм, для KBP-10 длиной 80 мм), которая является составной частью упаковки.


КBM - гайка крюка для люстры

мм	шт.	кг	MAT
SW 12 x 14	40; 200	4,6	mosaz

Латунная специальная гайка M5 предназначена для установки в KBS-3 с последующей установкой крюка KBP-9 и KBP-10.


V 68 S - крышка

мм	шт.	кг	MAT	°C	
Ø83	10; 130	2,6	ПВХ самозатухающий	-5 - +60	650°C

Предназначена для закрытия коробки для люстры и обеспечивает защиту IP 20.
Два отверстия позволяют подвести кабель к люстре и вывести крюк.
Крышка крепится двумя шурупами 2,9 x 13 мм.



BV... - концевая втулка

	 мм	 шт.	кг	 Материал	 °C	 650 °C	для трубок размерам
BV 1620	33 x 49 x 19	40; 560	4,4	ПП безгалогенный	-25 - +90		EN 16, 20
BV 2532	48 x 62 x 19	40; 320	3,7				EN 25, 32 а ČSN 16, 23

Концевая втулка крепится к опалубке гвоздями и после затвердения бетонной смеси удаляется передняя крышка.
Используется вместе с концевыми муфтами ВК.
BV 1620 - концевые муфты ВК 16, ВК 20
BV 2532 - концевые муфты ВК 25, ВК 32, ВК 16 ČSN, ВК 23



BK... - концевые муфты

	 шт.	кг	 Материал	 °C	 650 °C	для трубок размерам
BK 16	40; 600	3,1	ПЭ безгалогенный	-30 - +70 (90)		EN 16
BK 20	40; 600	3,2				EN 20
BK 25	40; 320	2,5				EN 25
BK 32	40; 320	2,8				EN 32
BK 16 ČSN	40; 320	2,7				ČSN 16
BK 23	40; 320	2,9				ČSN 23

Концевые муфты используются вместе с концевыми втулками BV...
BK 16 (EN), BK 20 (EN) - концевая втулка BV 1620
BK 25 (EN), BK 32 (EN), BK 16 ČSN (ČSN), BK 23 (ČSN) - концевая втулка BV 2532



Крышка KBV, прикрепленная на опалубке.



Смонтированные гибкие трубки в корпусе KBT.



Герметизация вводов (шпатлёвка).



Пример использования концевых втулок и наконечников.



Пример использования в горизонтальной опалубке.



Коробка KBT... с выведенным проводом, готовая для установки люстрового крюка KBP...



Коробка KBT... закрытая крышкой V 68 S с выведенным проводом и люстровым крюком KBP...

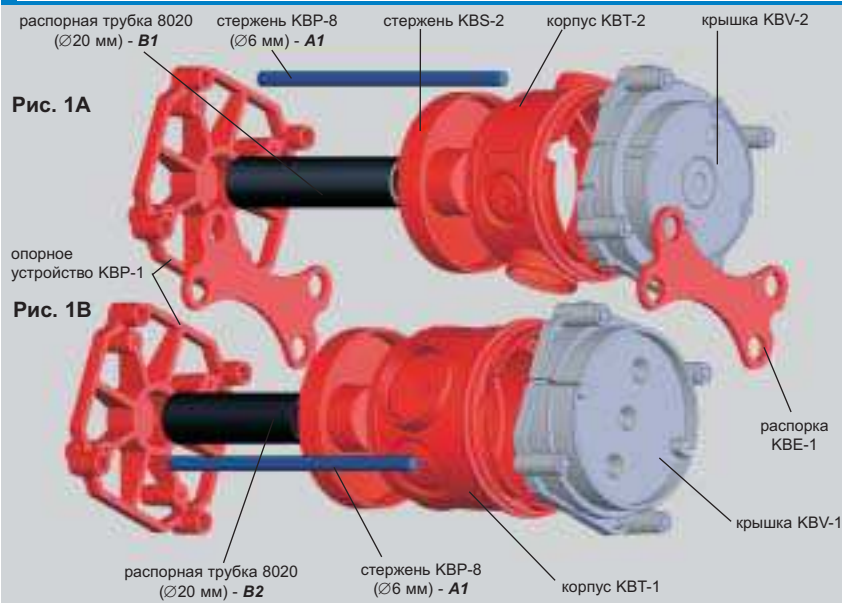


Способ использования изделий и установка длины отдельных распорных составных компонентов

Сборочный комплект предназначен для литых бетонных конструкций и позволяет далее выполнить монтаж всех доступных устройств (штепсельные розетки, выключатели). Осевое расстояние используемых устройств составляет 80 мм (Classic) или 71 мм (Tango), распорка КВЕ-1 допускает увеличение шага с 80 мм на 88 мм.

Составные компоненты, маркированные серийным номером ../71 предназначены для приборов с общей рамкой и с шагом 71 мм (Tango).

Рис. 1 Пример сборки коробок с межосевым расстоянием 80 мм или 88 мм



Крышка KBV-1 (KBV-2) прикрепляется на неподвижную часть опалубки. Потом добавляется корпус KBT-1 (KBT-2) вместе с нижней частью KBS-2 и вставляется в уже зафиксированную крышку KBV. На опору KBP-1 вставляется распорная трубка 8020 и распорный стержень KBP-8.

Крышка KBV-1 может использоваться для монтажа двойных штепсельных розеток.

Систему можно собирать и со стороны опоры KBP-1, которую необходимо предварительно закрепить на неподвижную часть опалубки.

Рис. 1А

Минимальная высота комплекта при использовании корпуса KBT-2 (L):

L = 90 мм

Длина распорного стержня: **A1 = L - 20 мм**

Длина распорной трубки 8020: **B1 = L - 65 мм**

Рис. 1В

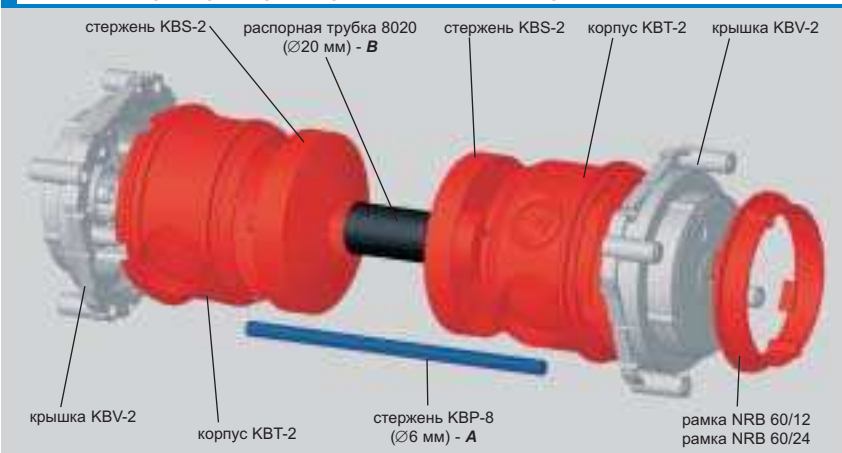
Минимальная высота комплекта при использовании корпуса KBT-1 (L):

L = 110 мм

Длина распорного стержня: **A1 = L - 20 мм**

Длина распорной трубки 8020: **B2 = L - 85 мм**

Рис. 2 Пример сборки коробок с межосевым расстоянием 80 мм



Крышка KBV (KBV-2) крепится на неподвижную часть опалубки. Потом присоединяется корпус KBT-1 (KBT-2) вместе с нижней частью KBS-2 и вставляется в уже зафиксированную крышку KBV. Комплектуется другая коробка, вставляется распорная трубка 8020 и распорные стержни KBP-8. Составленную таким образом заднюю часть комплекта соединить с уже закрепленной коробкой и крышкой.

Минимальная высота комплекта при использовании корпуса:

KBT-2 **L2 = 140 мм**

KBT-1 **L1 = 185 мм**

Длина распорных стержней при использовании корпуса:

KBT-2 **A = L2 - 10 мм**

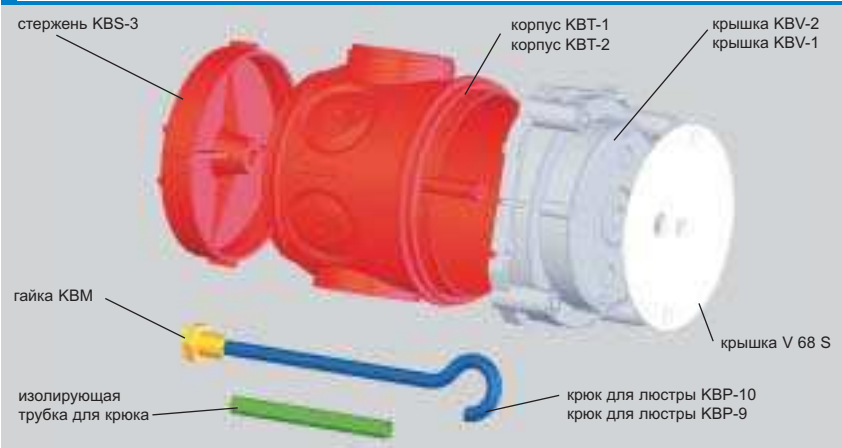
KBT-1 **A = L1 - 10 мм**

Длина распорной трубки 8020 при использовании корпуса:

KBT-2 **B = L2 - 112 мм**

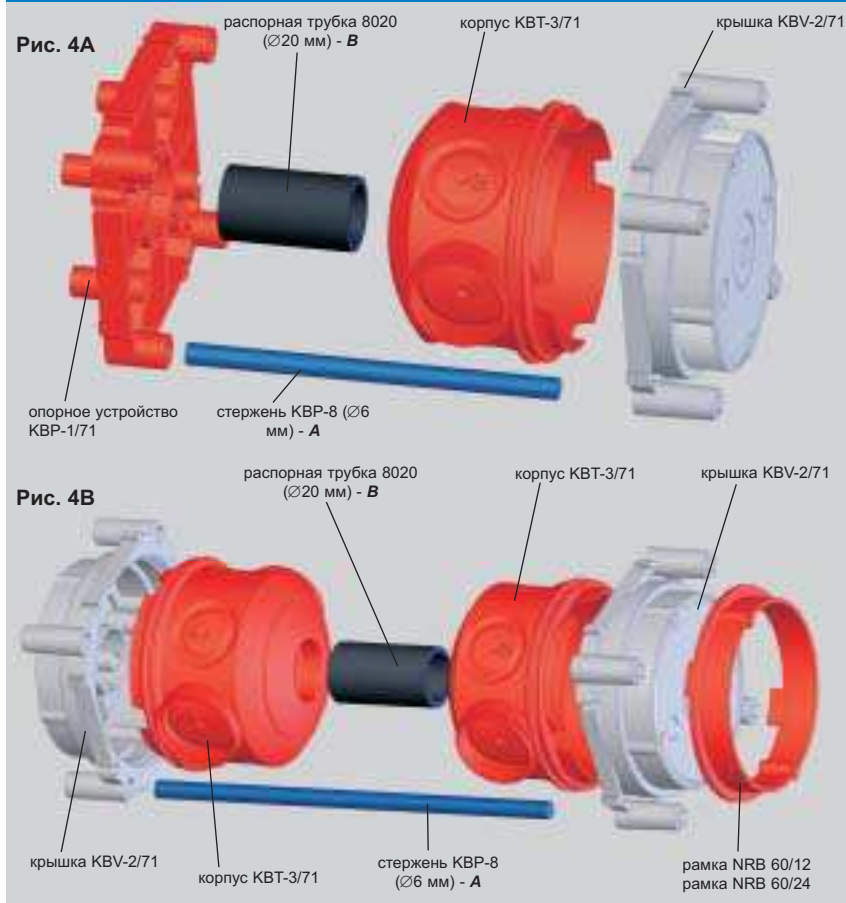
KBT-1 **B = L1 - 152 мм**

Рис. 3 Пример монтажа крюка для люстры в коробку



Крышка KBV-1 (KBV-2) крепится на неподвижную горизонтальную часть опалубки. Потом присоединяется корпус KBT-1 (KBT-2) и вместе с нижней частью KBS-3 вставляется в уже зафиксированную крышку. Перед заливкой комплекта бетонной смесью в нижнюю часть KBS-3 вложить гайку KBM.

Рис. 4 Пример сборки коробок с межосевым расстоянием 71 мм



Крышка KBV-2/71 прикрепляется к неподвижной части опалубки. Корпус KBT-3/71 устанавливается в уже зафиксированную крышку KBV-2/71.

Необходимо полностью составить другую коробку (см. рис. 4В), вставить распорную трубку 8020 и четыре распорных стержня KBP-8. Составленную таким образом заднюю часть комплекта надо надвинуть на уже прикрепленную коробку с крышкой. Надставная рама NRB используется для регулирования высоты коробок при дополнительном нанесении штукатурки. Систему можно составлять со стороны подпорки KBP-1/71, которая прикрепляется к неподвижной детали опалубки.

Рис. 4А

Минимальная высота комплекта при использовании корпуса KBT-3/71 (L):

L = 80 мм

Длина распорного стержня: **A = L - 20 мм**

Длина распорной трубки 8020: **B = L - 65 мм**

Рис. 4В

Минимальная высота комплекта при использовании корпуса KBT-1 (L):

L = 125 мм

Длина распорного стержня: **A = L - 10 мм**

Длина распорной трубки 8020: **B = L - 110 мм**

Рис. 5 Пример установки крышки KBV-3



Крышка KBV-3 устанавливается в случае, когда необходимо установить электрические приборы с обеих сторон перегородки напротив друг друга. Крышка KBV-3 предназначена для сборки с коробкой KBT-1 или KBT-2 и крышкой KBV-1 или KBV-2.

Высота комплекта при использовании корпуса (толщина стены):

KBT-1 **L1 = 100 мм**

KBT-2 **L2 = 80 мм**

Для всех вариантов собранных коробок:

Перед тем как залить бетонную смесь, рекомендуем с помощью стяжных лент (см. стр. 124) подвешивать систему к арматуре и уплотнить проходы вокруг труб шпаклевкой.

После застывания бетонной смеси и демонтажа опалубки выламывается дно крышек KBV и производится окончательный электромонтаж внутри коробок KBT или же производится установка крюка соответствующей длины.